

Hoja de Datos Técnicos

Anfomin Subterráneo

Descripción

ANFOMIN es una mezcla 94:6 de nitrato de amonio grado explosivo y como combustible aceite mineral considerando el balance de oxígeno. ANFOMIN Es de flujo libre y consiste en un perla anti aglomerante, de alta absorción y de densidad homogénea.

Aplicación

Es apto para usar en barrenos secos. Es adecuado para su uso en pequeños, medianos y grandes barrenos, al ser de flujo libre lo hace rápido de cargar. No es adecuado para su uso en áreas que contienen sulfuros reactivos o en barrenos con temperaturas excesivas de 55 grados centígrados.

Beneficios

- 🍁 Apto para aplicación en barrenos secos
- 🍁 Es un producto seco y de flujo libre, que permite el cargado manual o carga neumática.
- 🍁 El aceite mineral ayuda a la reducción de gases post voladura.
- 🍁 La densidad aparente proporciona una excelente distribución de carga en todo el barreno.
- 🍁 Proporciona una excelente energía y volumen de gases.

Características Técnicas

Densidad	0.85 g/cm ³ ± 3%
Velocidad de Detonación*	3,500 - 3,800
Resistencia a humedad	Ninguna
RWS % **	100
RBS % ***	100

*Medida en confinamiento en un barreno de 76.2mm de diámetro.

** Se determina la resistencia relativa del peso (RWS) y la resistencia aparente relativa (RBS) usando una densidad de 0.85g/cm³ y una energía de 350 a 400 kJ/100g.

*** RBS depende de la densidad final del producto en el momento de la carga

Recomendaciones

Se recomienda que Anfomin se cebe con un Booster en función para todos los diámetros de barrenos. Dependiendo de la aplicación, Anfomin puede ser cebado con cartucho explosivo sensible. Para requisitos de cebado específicos comuníquese con su representante de Explosivos Oviedo.

Se recomienda usar refuerzos adicionales cuando la altura de la columna excede los 10 metros o donde existe riesgo de interrupción de la columna.

Vida útil: Anfomin tiene una vida útil máxima de seis (6) meses dependiendo de las condiciones de temperatura y humedad. El almacenamiento en alta humedad y alta temperatura ambiente acelerará la descomposición del producto y debe ser evitado. Los signos de degradación de Anfomin son endurecimiento o apelmazamiento que pueden conducir a la dificultad para cargar y, como resultado, puede conducir a un bajo rendimiento de voladura. Anfomin no está diseñado para usarse en condiciones donde los sulfuros reactivos están presentes.

Fecha Publicación Junio 2020